



HiVi-Swans DIY C5.1

音箱套件

产品说明书

前言

感谢阁下选用惠威设计的产品。

惠威源自中国，名誉世界。

1991年，惠威成立。目前已成为世界高级音响制造公司，并以各类电声产品享誉业界。

1997年，惠威收购了拥有多年高级音响生产经验的美国Swans音响公司，原公司总裁及电声设计师Frank Hale先生成为惠威首席设计师。

惠威产品覆盖Hi-Fi高保真、家庭影院、多媒体有源音响、功率放大器、互联网云音响、高保真耳机、汽车音响、专业音响、智能广播、会议系统和扬声器单元制造等多个领域。

惠威的工程师们有着丰富的电声实践经验，研发的各系列产品源于工程师们对电声换能的深刻理解。

惠威拥有各类尖端的电声研发软硬件设施，包括两座国际电声界超大型截止频率分别低至50Hz和60Hz的专业电声消声室，这是研发电声产品及技术开发重要的专业设施，通过这些宝贵的研发资源，惠威的工程师们能够不断挑战声音重放系统的各种极限。

作为Hi-End高级音响制造商，惠威在国际上获得如此评价：惠威以先进的电声科技结合中国精密工业制造，产品拥有卓越的声音品质与性价比。

您所选用的产品均为由惠威设计的高品质产品。惠威希望给您带来优美的音乐感受，这是我们的美好愿望。

惠威致力于追求尽善尽美的声音重放，正如惠威的企业理念：

Hear the difference

惠威-专注声音品质

请阁下在使用前仔细阅读产品说明书，这将有助于您更好地对产品进行使用及保养维护。更多资讯请点击 www.hivi.com 前往官网查看。

一、套件特点：

● DIY C5.1落地箱采用三路四阶倒相式音箱系统，外观精致美观，制作简便。

● 低音喇叭采用惠威高品质的C8单元扬声器。单元采用碳纤维、防弹纤维等多种优良声学材料复合制作的振膜，超轻的纤维材料应用于扩展振膜的性能，获得更宽广平坦的频率响应曲线。优化Small/Thiele参数设计大幅度提高了单元的低频声压输出，同时降低了在大声压下的失真度，为低音单元高保真重放音乐的大动态低频提供了坚实的保证。

● 中音采用天然纤维编织特殊阻尼涂敷球顶振膜，音质自然、准确、通透，大功率75mm耐高温CCAW线配合耐高温铝音圈骨架，具备较大功率承受能力，新型低失真导相谐振式结构设计，降低单元谐振峰的Q值，减少失真，使低频响应得到最大的扩展，涵盖完整中频段来表现人声、弦乐器的基音，可大幅提升人声及乐器的表现力及质感。

● 高音采用经典的28mm德国软球顶音膜，特殊配方的阻尼胶涂层，耐高温铝合金骨架配以CCAW线材，配合FerroSound液磁冷却，为悬浮其中的音圈提供线性动力和有效散热，使其还原的音色更为细腻通透。

● 箱体采用倒相式设计，低频更为突出。

● 精密分频器设计，音像聚焦准确，电路板采用高档元器件，失真小。平整的频率响应曲线，声音表现超凡脱俗，平衡性很好。

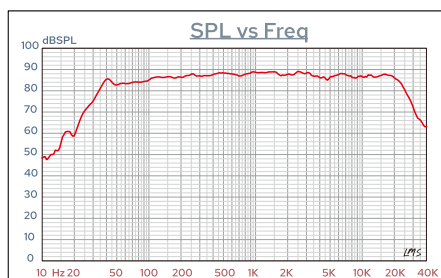
● 秉承惠威一贯坚持的参数优化设计，充分表现精确的结像力、宽阔的音域以及惊人的动态。



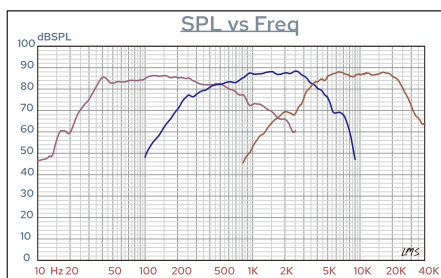
二、套件清单：

低音单元: C8	2PCS	中音单元: DM-7500	2PCS
高音单元: Q4B	2PCS	螺钉:	42PCS
音箱面网插件:	8套	音箱内部连接大电流喇叭线:	1条
音箱标牌:	2PCS	接线盒:	2PCS
倒相管:	2PCS	吸音棉:	1块
分频器:	2PCS	缓冲垫:	8PCS
套件说明书:	1PCS	合格证:	1PCS
保修卡:	1PCS		

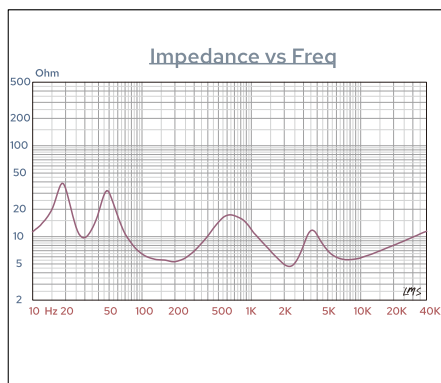
三、套件曲线图：



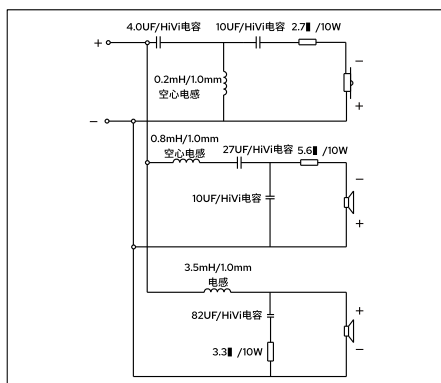
频响曲线



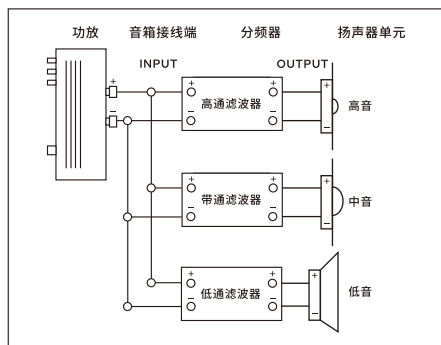
分频点曲线



阻抗及相位曲线



分频器电路图



接线图

四、套件参数：

频率范围：30Hz-20KHz

灵敏度：88dB/1m/1W

功率范围：10-180W

阻抗：4Ω

外尺寸(宽X深X高)：262.7x335.3x1039.6mm

五、组装工具要求：

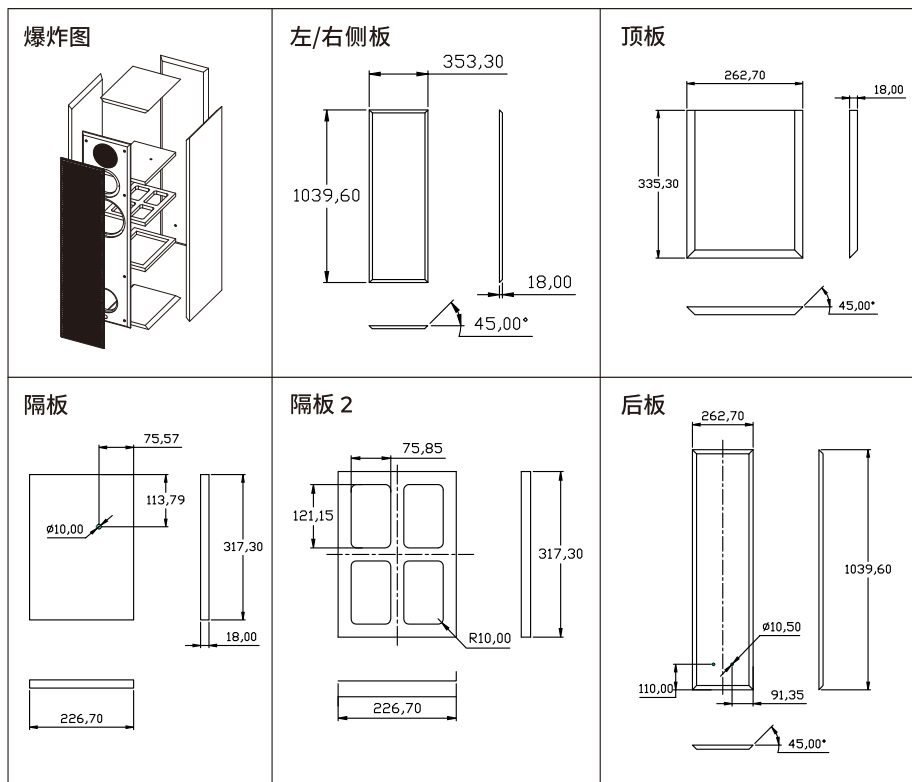
手持电钻、3mm钻头、40-60W电烙铁、内六方扳手、十字螺丝刀，密封胶水。

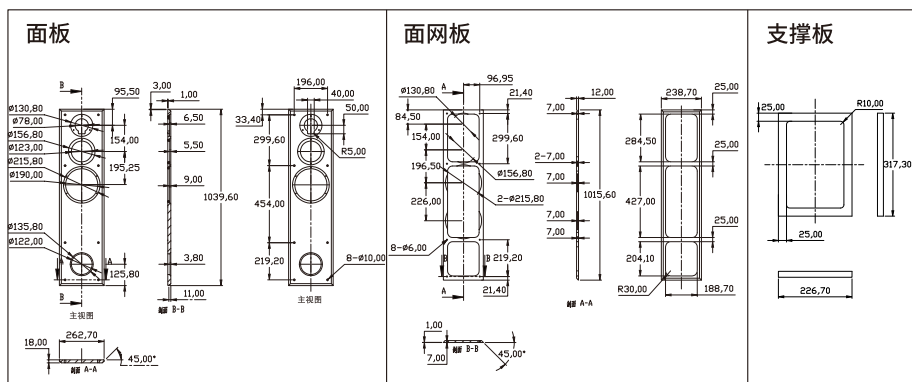
六、套件组装要点：

第一步：箱体制作

请严格按照图纸给出尺寸进行加工。

单位：mm





注意：

如套件中给出的图纸与广告上刊登的图纸有差异，请以套件中的图纸为准。

第二步：安装分频器

注意：

- 对比相应长度截取箱内发烧线、焊接分频器连线；
- 焊接极性必须正确；（一般的发烧线红色线或有字为正极，银白色线或无字为负极。）
- 安装分频器于对应单元开孔正对的后箱板(或侧面板上)，注意加方形缓冲垫。

第三步：安装接线盒

- 取出接线盒，翻转到接线盒背面可以看到有四个接线焊片，有“+、-”字样标示，分上下两组。
- 把高音分频器输入端的“正、负”极发烧线从箱体接线盒开孔处穿出箱板，分别焊接在接线盒其中一组的“+、-”焊片上。
- 把低音分频器输入端的“正、负”极发烧线从箱体接线盒开孔处穿出箱板，分别焊接在接线盒另一组的“+、-”焊片上。
- 确认线头、焊片之间没有短路或虚焊现象，再用螺丝把接线盒(密封垫)紧固在箱体上。（注意接线柱是向上的，也就是“左负、右正”。）

注：高低音设计为一组输入，接线盒上下端子有连接片连接，故输入线可以焊接在上下其中一组焊片上。

第四步：填充吸音棉。填充比率为：30%。

第五步：焊接内部连线，安装扬声器。

注意：

- 焊接极性必须正确。一般地喇叭单元的接线端子有正(+)、负(-)标识或有粗细之分。（粗端加红色为正极、细端无色为负极。）
- 安装扬声器须加缓冲垫且须摆平压紧，以防空气泄漏。
- 安装时中高音面板应与音箱外表面处于同一水平面，这样可获得平直的中高频声压曲线。

第六步：安装倒相管、标牌等。

1. 按照给出尺寸截取倒相管。

注意：倒相管长度为:200mm。长度为参考值，根据实际听音状况和习惯可再微调。

调校的方法有两种：

- a. 调节倒相管，您可以加长或减短倒相管的长度来调节低频的量感，一般地倒相管稍长低频稍为深沉，短一点较为有力。
 - b. 您还可以通过调整吸音棉的多少来调节低频的份量。一般地，惠威产品的设计思路是多一点低频，如您中意纯音色的音乐，可多加吸音棉，以降低低频。
2. 安装倒相管时需在倒相管接触箱板的位置打上密封胶。
3. 贴标牌：
- a. 标牌为粘贴型设计，撕开表面保护膜即可，不要碰上灰尘以免粘贴不牢。
 - b. 标牌可直接安装于面网上。
 - c. 选取面网底部正中位置粘贴，确保美观。

七、产品中有害物质的名称及含量：



此图示含义为：该产品可能含有某些有害物质(如下表所示)。在环保使用期限内可以放心使用，超过环保使用期限之后则应该进入回收循环系统。此标识指环保使用期限为十年(从生产日期算起)。

部件名称	有害物质					
	铅(Pb)	汞(Hg)	镉(Cd)	六价铬(Cr(VI))	多溴联苯(PBB)	多溴二苯醚(PBDE)
电缆	X	O	O	O	O	O
金属部件	O	O	O	O	O	O
木质部件	X	X	X	X	X	X
塑胶部件	O	O	O	O	O	O
电路板组件	X	O	O	O	O	O
变压器	O	O	O	O	O	O
喇叭件	O	O	O	O	O	O
包装材料	O	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T 11364的规定编制。

O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。

注: 环保使用期限取决于产品正常工作的温度和湿度等条件。

设计Design: 惠威

制造商Manufacturer: 珠海惠威科技有限公司

地址Address: 珠海市联港工业区东成路南1号

电话Tel: 400-090-9199



售后客服



公众号

因设计变更等原因，所示资料可能与实物不符，恕不另行通知。

Due to the reasons in the change of design or others, product information contained here may not be in conformity with product itself. We reserve the right of no prior notice before change.

Ver. 2